

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁶ B65D 47/08	(11) 공개번호 특 1997-0010598
	(43) 공개일자 1997년 03월 27일
(21) 출원번호 (22) 출원일자	특 1996-0014251 1996년 05월 02일
(30) 우선권주장 (71) 출원인	95-221786 1995년 08월 30일 일본(JP) 쿠레하 카가꾸 코오교 가부시끼가이샤 코다마 슈니치로
(72) 발명자	일본국 도쿄 103 츄오구 니혼바시 호리도메초 1-9-11 히다까 도모유키 일본국 이바라끼현 311-34 니하리군 다마리무라 오오아자 가미따마리 18-13, 쿠레하 카가꾸 코오교 가부시끼가이샤 내 오찌아이 히로시 일본국 이바라끼현 311-34 니하리군 다마리무라 오오아자 가미따마리 18-13, 쿠레하 카가꾸 코오교 가부시끼가이샤 내 우에다 나오키 일본국 이바라끼현 311-34 니하리군 다마리무라 오오아자 가미따마리 18-13, 쿠레하 카가꾸 코오교 가부시끼가이샤 내 이시즈끼 에이치 일본국 이바라끼현 311-34 니하리군 다마리무라 오오아자 가미따마리 18-13, 쿠레하 카가꾸 코오교 가부시끼가이샤 내
(74) 대리인	윤의섭

심사청구 : 있음

(54) 용기의 캡

요약

본 발명은 스냅성, 내구성 및 조작성이 우수한 한지기구를 구비한 한지식 캡을 제공하는 것을 목적으로 하는 것으로, 본 발명에 의한 용기의 캡 (10)에서의 한지기구 (16)는 캡스커트(12)에 대해서 오버캡 (14)을 접동할 수 있도록 지지하는 한지본체 (36)와 그 양측에 배치된 한쌍의 탄성편(38)을 갖는 3점힌지이다. 또한, 탄성편(38)의 각 단부(38a, 38b)는 대응하는 캡스커트 및 오버캡의 외주면을 따라 호 또는 직선을 이루며 접합되고, 180° 개폐상태에서 탄성편은 캡스커트와 오버캡의 사이에서 원호형상을 이루며, 탄성편의 두께는 단부측만큼 점차적으로 커지고 있다. 이와 같은 구성에 있어서 탄성편의 두께가 응력집중이 발생하기 쉬운 단부측만큼 커지고 있기 때문에 응력분포가 균일화 된다.

대표도

도2

명세서

[발명의 명칭]

용기의 캡

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 의한 용기의 캡의 180° 개(開) 덮개형태에서의 평면도.

제2도는 제1도의 II-II 선을 따라 절취한 단면도.

제3도는 제1도의 캡을 폐(閉) 덮개형태로 나타낸 일부단면의 측면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음.

(57) 청구의 범위

청구항 1

용기의 토출부에 직접 부착되어 원통형상의 외주면을 갖는 캡스커트와, 상기 캡스커트의 상부플랜지를 덮는 상부플랜지에 설치된 용기내용부의 주출구를 폐쇄하기 위한 오버캡과, 상기 캡스커트에 대해서 오

버캅을 폐덮개상태와 개덮개상태의 사이에서 접동가능하도록 지지하는 힌지기구를 구비하고 합성수지를 이용하여 일체형성에 의해 구성된 캡에 있어서 : 상기 힌지기구는 상기 캅스커트 및 오버캅을 서로 접동이 가능하도록 지지하는 힌지본체와, 상기 힌지본체의 양측에 배치되어 양단부가 각각 상기 캅스커트 및 오버캅에 접합된 한 쌍의 탄성편을 가지며, 상기 탄성편의 각 단부가 대응하는 상기 캅스커트 및 오버캅의 외주면을 따라서 호를 이루며 접합되어 있고, 폐덮개상태로부터 상기 오버캅을 170° 접동시킨 180° 개덮개상태에서 상기 탄성편은 캅스커트와 오버캅의 사이에서 원호형상을 이루며, 상기 탄성편의 두께가 단부측만큼 점차로 커지고 있는 것을 특징으로 하는 용기의 캡.

청구항 2

용기의 토출부에 직접 부착되어 원통형상의 외주면을 갖는 캅스커트와, 상기 캅스커트의 상부플랜지를 덮는 상부플랜지에 설치된 용기내용부의 주출구를 폐쇄하기 위한 오버캅과, 상기 캅스커트에 대해서 상기 오버캅을 폐덮개상태와 개덮개상태의 사이에서 접동가능하도록 지지하는 힌지기구를 구비하여 합성수지를 이용하여 일체형성에 의해 구성된 캡에 있어서 : 상기 힌지기구는 상기 캅스커트 및 오버캅을 서로 접동이 가능하도록 지지하는 힌지본체와, 상기 힌지본체의 양측에 배치되어 양단부가 각각 상기 캅스커트 및 오버캅에 접합된 한쌍의 탄성편을 가지며, 상기 탄성편의 각 단부가 대응하는 상기 캅스커트 및 오버캅의 외주면을 따라 직선을 이루며 접합되어 있고, 폐덮개상태로부터 상기 오버캅을 180° 접동시킨 180° 개덮개상태에서 상기 탄성편은 캅스커트와 오버캅의 사이에서 원호형상이 되며, 상기 탄성편의 두께가 단부측만큼 점차적으로 커지고 있는 것을 특징으로 하는 용기의 캡.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서 상기 탄성편의 단부의 두께 (W)와 상기 탄성편의 중앙부분의 두께 (d)로 정해진 단(W/d)의 수치가 1.2 내지 5.0인 것을 특징으로 하는 용기의 캡.

청구항 4

제1항 내지 제3항 중 어느 한 항에 있어서 :상기 탄성편의 원호형상부분의 원호를 규정하는 중심점 (R1,R2)과 상기 힌지본체의 접동축(B)의 연장선 사이의 거리 (P1,PH) 및 상기 힌지본체의 중간점(M)과 상기 탄성편의 측면 사이의 거리 (L1,LH)로 정해진 단자(P1/L1,PH/LH)의 수치가 0.3 내지 0.9인 것을 특징으로 하는 용기의 캡.

청구항 5

제1항 내지 제4항 중 어느 한 항에 있어서 :상기 탄성편의 각 단부와 대응한 캅스커트 및 오버캅과의 접합면이 상기 힌지본체를 향해서 기울어져 있는 것을 특징으로 하는 용기의 캡.

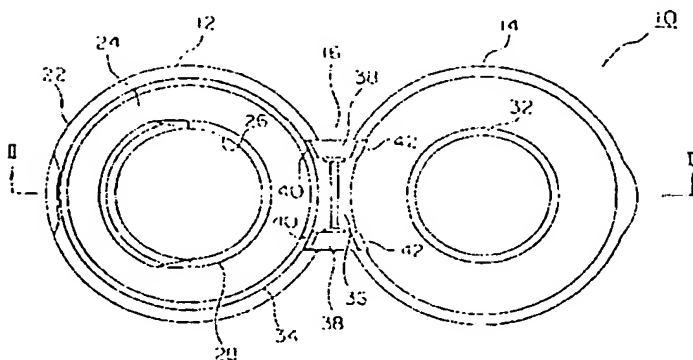
청구항 6

제1항 내지 제4항 중 어느 한 항에 있어서 : 180° 개덮개상태에서 상기 힌지본체의 상면에 접동축을 따라 요부를 형성한 것을 특징으로 하는 용기의 캡.

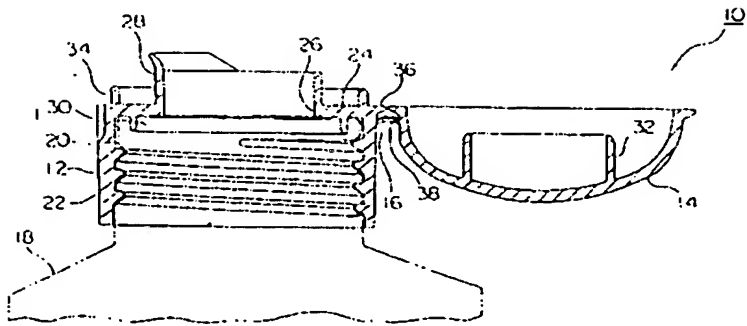
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

